



**FEDERCHIMICA-AISPEC-ASSOFIBRE CIRFS ITALIA
SMI SISTEMA MODA ITALIA**
In collaborazione con Associazione Tessile e Salute

Scenari Espositivi nel Settore Tessile

Martedì 7 aprile 2009

Presentazione del progetto: le fasi del ciclo tessile



IL PROBLEMA

- **IL FORNITORE** di una **SOSTANZA** deve indicare gli **SCENARI DI ESPOSIZIONE** e gli **USI IDENTIFICATI**
- Chiede quindi **INFORMAZIONI** al destinatario di quella sostanza, vale a dire al **MISCELATORE/AUSILIARISTA**
- Questi a sua volta le chiede all'**UTILIZZATORE (TINTORIA)**

Esempio:

- **30 prodotti dosati automaticamente**
- **65 prodotti in magazzino**
- **100 coloranti**
- **195 Schede di Sicurezza**
- **450 Schede di Sicurezza totali (controtipi/fornitori alternativi)**
- **1350 sostanze (mediamente 3 per ogni prodotto)**



IL PROBLEMA

- **Frammentazione in piccole o piccolissime unità operative**
- **A volte prive di specifiche competenze**
- **Sistema molto complesso da gestire**
- **Attuali ridotte risorse economiche/personale**
- **Elevato carico di lavoro per utilizzatori tessili e fornitori chimici**
- **Rischio di una babele di dati**
- **Rischio di definire scenari di esposizione errati**



LA DIMENSIONE NAZIONALE

INFORMAZIONI E DATI ACQUISITI

SULL'INTERO TERRITORIO NAZIONALE

GRAZIE A MOLTEPLICI INCONTRI DI

GRUPPI DI LAVORO

COMPOSTI DA DECINE DI ESPERTI/TECNICI

CHE OPERANO QUOTIDIANAMENTE

CON LE SOSTANZE CHIMICHE

ALL'INTERNO DELLA FILIERA TESSILE



LA COMPLESSITA'

Approccio organico e sistematico

**Partendo dal massimo della complessità
in modo da non perdere possibili informazioni importanti
in uno schema logico che permettesse**

Successivi accorpamenti/semplificazioni

utili per interfacciarsi al REACH



LA FILIERA

MACROFASI (nobilitazione) – **FASI** (pretrattamenti) –
LAVORAZIONI (sbozzima, purga, candeggio)

Piuttosto ampie: tintura fibre proteiche

Molto specifiche, perché non assimilabili ad altre : tessuto denim

Pettinatura lane

Filatura

Chimica, meccanica

Tessitura

Ortogonale, a maglia

Preparazione alla tessitura

Imbozzimatura, incollaggio, paraffinatura



LA FILIERA

Nobilitazione

Pretrattamenti

Irrestringibile - sbozzima, purga, candeggio – mercerizzazione e sodatura – carbonizzo – carica della seta – pretrattamento sintetiche

Tintura

Fibre proteiche – fibre cellulosiche – fibre sintetiche

Stampa

Diretta/in applicazione – a corrosione – a riserva – ink-jet – speciale

Finissaggio

Chimico speciale – coating

Tessuto denim

Pesatura coloranti/prodotti

Trattamenti in capo



IL LINGUAGGIO COMUNE

**NON SI POTEVA PARTIRE
DALLE SOSTANZE CHIMICHE
SERVIVA UN LINGUAGGIO "OPERATIVO"
(ES. RICETTE DI TINTURA)**

FUNZIONI DEI PRODOTTI
UGUALIZZANTE, ANTISCHIUMA, DISPERDENTE, ECC.

CLASSI DI COLORANTI
SCREENING A LIVELLO NAZIONALE E
SUCCESSIVA RAZIONALIZZAZIONE

**65 FUNZIONI – 10 CLASSI COLORANTI –
CHIMICI DI BASE**



I FORM

QUALI ERANO LE INFORMAZIONI NECESSARIE PER OGNI LAVORAZIONE PER AVERE UN QUADRO ESAURIENTE DELLE MODALITA' DI UTILIZZO DELLE SOSTANZE CHIMICHE?

5 MACRO AREE

- **PREPARATI CHIMICI**
- **MACCHINE E TECNOLOGIE**
- **CICLI DI LAVORAZIONE**
- **LOCALI**
- **DEPURAZIONE**
- **SOSTANZE CONTENUTE NEI PREPARATI**



I FORM: PREPARATI CHIMICI

- **USATI SPESSO O SPORADICAMENTE**
- **% DI IMPIEGO: MINIMA, MEDIA, MASSIMA**
- **UTILIZZO IN MANUALE: ADDETTI**
- **UTILIZZO IN AUTOMATICO: IMPIANTI DI DOSAGGIO**
- **IMPIANTI DI ASPIRAZIONE**



I FORM: MACCHINE E TECNOLOGIE

- **USATE SPESSO O SPORADICAMENTE**
- **CHIUSE E/O APERTE E/O CON ASPIRAZIONE**
- **CON QUALI CICLI DI LAVORAZIONE**
- **CON QUALI VOLUMI DI ACQUA**
- **INSISTENTI SU QUALI VOLUMI DI ARIA**



I FORM: CICLI DI LAVORAZIONE

- **USATE SPESSO O SPORADICAMENTE**
- **TEMPERATURA MASSIMA**
- **CON QUALI VOLUMI DI ACQUA**
- **IN QUALI TEMPI**



I FORM: IL LOCALE

LOCALE IN CUI SI EFFETTUA LA SPECIFICA LAVORAZIONE

- **NUMERO DI MACCHINE INSTALLATE**
- **% ANNUA DI UTILIZZO DELLE MACCHINE**
- **ORE/GIORNO DI PERMANENZA ADDETTO**
- **TEMPERATURA MEDIA**
- **ATTREZZATURE ACCESSORIE**



I FORM: LA DEPURAZIONE

ARPA PIEMONTE, LOMBARDIA, TOSCANA

- **PRESENZA IMPIANTO DI DEPURAZIONE**
- **COLLEGAMENTO A IMPIANTO CONSORTILE**
- **DATI DI ABBATTIMENTO**
- **GESTIONE DEI FANGHI**



I FORM: UN ESEMPIO

TINTURA FIBRE PROTEICHE

- **57 PRODOTTI CHIMICI**
- **5 CLASSI DI COLORANTI**
- **186 DOSI DI IMPIEGO**
- **16 MACCHINE (FAMIGLIE)**
- **6 CICLI DI LAVORAZIONE (FAMIGLIE)**
- **DECINE E DECINE DI DATI**



LA VALIDAZIONE DELLE AZIENDE

E' IN CORSO

- **ALMENO DUE AZIENDE PER SINGOLA LAVORAZIONE**
- **SPECIFICA ESPERIENZA PLURIENNALE IN ESSA**
- **VERIFICA DEI DATI TECNICI RIPORTATI: ESEMPIO DOSI DI IMPEGO**
- **NON DATI DELL'AZIENDA SULLE VOCI GENERALI: ESEMPIO FREQUENZA DI UTILIZZO**

POSSIBILITA' DI PARTECIPARE
mauro.rossetti@tessileesalute.it



LA VALIDAZIONE ANALITICA

SARANNO INDIVIDUATI 5/6 MARKER

**ESEMPIO UN COLORANTE REATTIVO PER
CELLULOSICHE**

SEGUITI DURANTE LA LAVORAZIONE

ANALIZZATE EVENTUALI EMISSIONI IN ARIA E AQUA



IL GOAL

LE AZIENDE TESSILI

SI RITROVINO

USI SPECIFICI E SCENARI DI ESPOSIZIONE

GIA' ESISTENTI E OPERATIVI

Ad esclusione dei tessili tecnici non coperti dai Form